

Sparen Sie 25% Strom
Genießen Sie das Nav System

Wet

Ideal für Molkereien oder Umgebungen,
in denen Feuchtigkeitsbarrieren erforderlich sind



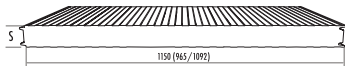
WET ist das mit Polyurethan gedämmte Metallpaneel,
das für hohe technische Leistungen garantiert: maximale
Wärmedämmung, Feuchtigkeits- und Dampfsperre, bessere
Brandverhaltensklasse und Feuerbeständigkeit.
Das WET-Paneel wurde insbesondere für den Kühlsektor
mit klimatisierten und kontrollierten Umgebungen und im
Fertigkeitssektor für die Konstruktion von Häuserwänden

und Wohnmodulen entwickelt und wird häufig im
Bau von Klimakammern und an Orten mit großen
Temperaturschwankungen verwendet.



Konform nach FDA-Vorschriften
über die Lebensmitteltauglichkeit

ZERTIFIZIERUNGEN
PIR **Zulassung** Nr.Z-10.49-589
EU-NORM EN 14509
EPD UNI ISO 14025
PIR **B-s2, d0** / PIR **B-s1, d0**
PIR **Ei 30** / PIR **Ei 45**
PIR VKF 5.3
PIR **B-s1, d0** Avis technique 2/15-1684
PIR KLASSE 0-2 AS/NZS 1530.3-1999
LEED



MIT PUR-ISOLIERUNG
Das Paneel wird aus FCKW- und HFCKW-freien
Polyurethanharzen (PUR) hergestellt und hat gemäß der
EG-Konformitätserklärung und Labortests eine indikative
Dichte von 35-40 kg/m³.
Wärmeleitfähigkeitskoeffizient bei 10°C (UNI EN 12667):
0,020-0,023 W/mK.

MIT PIR-ISOLIERUNG
Das Paneel wurde für die Klassifizierung des Brandverhaltens
B-s1, d0 und gemäß der EG-Konformitätserklärung und den
Testlabors aus FCKW- und HFCKW-freiem Polyisocyanurat
mit einer ungefähren Dichte von 35-40 kg/m³ hergestellt.
Wärmeleitfähigkeitskoeffizient bei 10°C (UNI EN 12667):
0,020-0,023 W/mK.

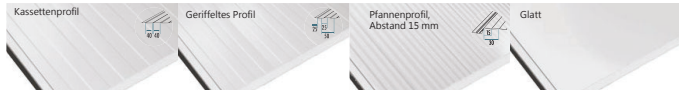
MIT PIR SUPREME-ISOLIERUNG
Wählen Sie für eine bessere Isolierung ein Paneel mit PIR-
Supreme-Dämmung. Das Supreme-Paneel
erreicht einen Wärmeleitfähigkeitskoeffizienten bei 10°C
von 0,018 W/mK. (UNI EN 12667).

METALLBESCHICHTUNGEN
Die NAV System-Dämmplatten können mit Metallträgern
aus verzinktem Stahl, Aluzink-Stahl, Edelstahl, Aluminium,
Kupfer oder anderen Spezialmetallen hergestellt werden.
Sie werden von ausgewählten Stahlwerken hergestellt und
im Coil-Coating-Verfahren lackiert, um eine angemessene
Dauerhaftigkeit mit einfachen oder hochbeständigen
Polyester-, Polyurethan-, Polyamid-, Plastisol- oder PVDF-
Lackprodukten zu gewährleisten.
Neben den verfügbaren Standardfarben können auf
Bestellung auch Sonderfarben hergestellt werden.

NUTZBREITE
1150 mm. (965/1092 su richiesta)
HOCHSTLÄNGE
15000 mm

VERFÜGBARE PANEELSTÄRKE
50-60-80-100-120-150-180-200-220-
240 mm.

AUSFÜHRUNG



NOTA TECNICA: Durante l'installazione dei pannelli WET per celle frigorifere è necessaria l'applicazione di apposito sigillante negli incavi delle lamiere dell'incastro per ottenere una barriera al vapore

Für weitere Informationen wird auf die Website nav-system.it verwiesen

VERTIKALE MONTAGE STATISCHE EIGENSCHAFTEN kg/m²

Nominale Blechstärke
AUSSEN-Seite:
Stahl 0,5 mm
INNEN-Seite:
Stahl 0,5 mm

**EFFEKTIVE BREITE DER
AUFLAGEN 100 mm**

Nominale Blechstärke
AUSSEN-Seite:
Stahl 0,6 mm
INNEN-Seite:
Stahl 0,5 mm

**EFFEKTIVE BREITE DER
AUFLAGEN 100 mm**

DECKENMONTAGE STATISCHE EIGENSCHAFTEN kg/m²

Nominale Blechstärke
AUSSEN-Seite:
Stahl 0,5 mm
INNEN-Seite:
Stahl 0,5 mm

**EFFEKTIVE BREITE DER
AUFLAGEN 100 mm**

Nominale Blechstärke
AUSSEN-Seite:
Stahl 0,6 mm
INNEN-Seite:
Stahl 0,5 mm

**EFFEKTIVE BREITE DER
AUFLAGEN 100 mm**

PUR / PIR

U Transmittanz	50	60	80	100	120	150	180	200	220	240
(U) EN 14509 = W/m²K	0,43	0,36	0,28	0,22	0,18	0,15	0,12	0,11	0,10	0,09
(U) EN 14509 = Kcal/m²h°C	0,38	0,32	0,24	0,19	0,16	0,13	0,11	0,10	0,09	0,08

Berechnung gemäß Anhang E der Norm UNI EN 14509. Wirkung des Windes auf der Außenseite, Wärmeverteilung ΔT=0, helle Farben und normale Durchbiegungsgrenze 1/700 bei vertikaler Montage, 1/200 bei Deckenmontage.
Die Daten in den Tabellen verstehen sich als Richtwerte. Druckfehler oder Auslassungen vorbehalten. Für die Website www.nav-system.it verwiesen.
Die Überprüfung der Werte für die einzelnen Anwendungen liegt in der Verantwortung des Konstrukteurs. Für alle nicht angegebenen Daten wird auf die APPEG-Normen verwiesen (www.appeg.it).

SUPREME

U Transmittanz	50	60	80	100	120	150	180	200	220	240
(U) EN 14509 = W/m²K	0,36	0,30	0,22	0,18	0,15	0,12	0,10	0,09	0,08	0,07
(U) EN 14509 = Kcal/m²h°C	0,31	0,26	0,19	0,15	0,13	0,10	0,08	0,08	0,07	0,06